

MSDS 报告

样品名称

锂离子电池 (ICR18650)

(Samples)

委托单位

深圳市冠力达电子有限公司

(Client)

单位地址

深圳市宝安区西乡街道 62 区圣工业城 4 楼

(Address)

No.: H03133033116D

Code: z277sc

化学品安全技术说明书

第一部分 化学品及企业标识

化学品中文名称: 锂离子电池
化学品英文名称: Li-ion Battery
电池型号: ICR18650
生产企业名称: 深圳市冠力达电子有限公司
地址: 深圳市宝安区西乡街道 62 区圣工业城 4 楼
邮编: 518101
电话: 0755-61185081
应急电话: 0755-61185081
传真: 0755-61640001
邮箱: glida@21cn.com

第二部分 成分/组成信息

化学名称	分子式	CAS No.	百分含量 (%)
钴酸锂	LiCoO ₂	12190-79-3	25~40
铁	Fe	7439-89-6	15~25
铝	Al	7429-90-5	2~6
石墨	C	7782-42-5	5~10
活性碳	C	7440-44-0	5~10
铜	Cu	7440-50-8	5~15
有机电解液	---	---	10~20
PVC	(C ₂ H ₃ Cl) _n	9002-86-2	2~3

第三部分 危险性概述

健康危害

化学物质泄漏会产生危害。电池机械性或电力性破损会产生接触性伤害。避免皮肤和眼睛接触电解液。

暴露症状

短路的锂电池接触皮肤会产生电热性损伤。

第四部分 急救措施

眼睛接触: 迅速用大量水冲洗15分钟以上, 期间提起上下眼睑。速就医。

皮肤接触: 除去附着衣物, 用大量水冲洗15分钟。速就医。

吸入: 移至通风处。如需要给予输氧。

食入: 口服2杯牛奶或水。人员无意识下禁止催吐。速就医。

第五部分 消防措施

闪点: 不涉及。

燃点: 无资料。

灭火剂

干粉, CO₂。

灭火过程方法

佩戴自主呼吸器。

燃爆危害

过度加热会导致内含物溢出。

燃烧产物

二氧化碳, 一氧化碳, 锂的金属氧化物, 其他刺激性和毒性气体。

第六部分 泄漏应急处理

泄漏处理

如电池发生破损并且电解液泄漏, 疏散人员直到烟雾散尽。用布擦净, 并装入袋子放入钢桶内。如电池灼热, 先远离现场, 冷却电池, 使蒸汽消散。充分通风。避免皮肤或眼睛接触蒸汽。

废弃物处理方法

电池应放电完全, 将废弃的电池统一上交于相关部门, 所有废弃物必须参照联合国, 国家, 地方性法规进行处置。参照国家环保局或联邦EPA。

第七部分 操作处置与储存

电池禁止拆开, 损毁或焚烧, 严禁破损流出电解液。需在密封容器内储存。禁止短路, 过充电, 强制放电, 或投入火中。禁止挤压或刺穿电池。禁止将电池放入液体中。

操作和储存

禁止机械或电力损伤电池。储存在干燥, 凉爽, 通风的环境中, 避免温度变化或高温。远离

热源, 避免长时间阳光照射。

电池在拆开, 挤压, 遇火或高温情况下, 会引起起火或爆炸, 严禁短路或非正确操作。

第八部分 接触控制/个体防护

呼吸系统防护

如电池泄漏, 需充分通风。

手防护

正常使用下, 不需要。

个人防护

正常使用下, 不需要。

其他防护

正常使用下, 不需要。

如电池发生泄漏, 需佩戴呼吸器, 防护手套, 作业工作服, 化学防护镜。

第九部分 理化特性

标称电压: 3.7V。

额定电容量: 2200mAh。

外观与性状: 蓝色圆柱形无味的固体电池。

第十部分 稳定性和反应活性

稳定性: 正常使用下, 稳定性良好。

禁忌物: 高温, 高热, 机械或电力损伤。

热分解产物: N/A。

聚合产物: N/A。

如果泄漏, 避免接触强氧化剂, 避免接触酸、碱、卤素。

第十一部分 毒理学资料

当电池破损时, 吸入, 皮肤接触或眼睛接触可能产生刺激作用。刺激性蒸汽会损伤皮肤, 眼睛和呼吸粘膜。

第十二部分 生态学资料

环境影响

正确使用和处置电池不会对环境产生危害。
处置废弃电池时, 远离水源、雨水和雪水。

第十三部分 废弃处置

如果锂电池未完全放电或只部分放电的情况下, 由于部分未耗尽的锂存在于电池中, 此电池视为具有一定危害的危险废弃物。必须通过经认可的相关机构对其进行处理方可废弃。在相关法律法规许可下, 电池可循环再利用。

第十四部分 运输信息

该锂离子电池 (ICR18650) 已通过 UN38.3 测试, 报告编号为 H03133032521D 及 H03133032521D~1。运输过程中请根据危险品规则DGR第54版包装规定965第2部分和967第二部分, 海运危险品规则IMDG特殊规定188执行。
该产品不属于危险品。

更多关于锂离子电池运输, 测试, 包装等相关规定请参见网址<http://www.labelmaster.com>。
电池相互隔开并防止短路, 泄露, 并装放在结实的容器内运输。

注: 该电池应在半荷电状态(20-50%充电状态)下包装成箱进行运输, 在运输过程中应防止剧烈振动、冲击或挤压, 防止日晒雨淋。具体细节请参照本文第七部分操作处置与储存。

注意: 电池净重 < 5kg(空运, 电池装在设备中运输)。

运输方式: 空运, 海运。

第十五部分 法规信息

法规信息

- 《危险品规则》
- 《危险品货物运输规章范本》
- 《国际海上危险货物运输规则》
- 《危险物品航空安全运送技术指南》

《危险货物分类和品名编号》
《职业安全与卫生条例的危害》
《毒性物质控制法》
《消费品安全法》
《联邦环境污染控制法》
《石油污染法》
《附加基金修正复审法 III (302/311/312/313)》
《资源保护和回收法》
《安全饮水法》
《加州提案 65》
《美国联邦法规》

可参照联合国, 国家, 地方性法规

第十六部分 其他信息

上述信息是基于现有的数据信息, 在实际应用过程中可能出现其他未预料的情况, 其相应信息可能需要修改, 我方不承担此项责任。在操作中请根据实际情况作出相应的正确的处置。

主检人:

审核人:

批准人:

MSDS 完成日期: 2013 年 3 月 29 日

报告结束